

# 品質報告書

品質保証部

検査項目: 品質検査

検査員: 山田太郎  
 検査日時: 2023年10月27日  
 検査場所: 本社工場

製品名: 品質検査用部品



品質管理番号: QM-2023-1027-001

項目	規格値	検査値	判定
検査項目: 品質検査			
品質保証部			
品質管理番号: QM-2023-1027-001			
検査項目	規格値	検査値	判定
検査項目	規格値	検査値	判定
検査項目	規格値	検査値	判定

コメント  
客先名  
品番  
測定箇所  
日付  
時間

██████████  
テストピース

裏下  
09/02/25  
18:21:19

ロット番号  
サンプル番号

54

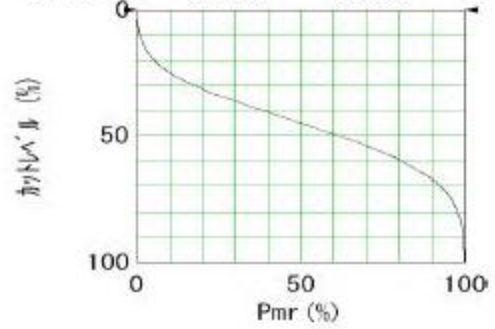
測定条件  
算出規格 JIS-01規格  
測定種別 粗さ測定  
測定長さ 4.0mm  
カットオフ 0.25mm  
測定レンジ ±128.0μm  
測定速度 0.3mm/s  
カットオフ ガウシアン  
傾斜補正 最小二乗直線補

計算結果

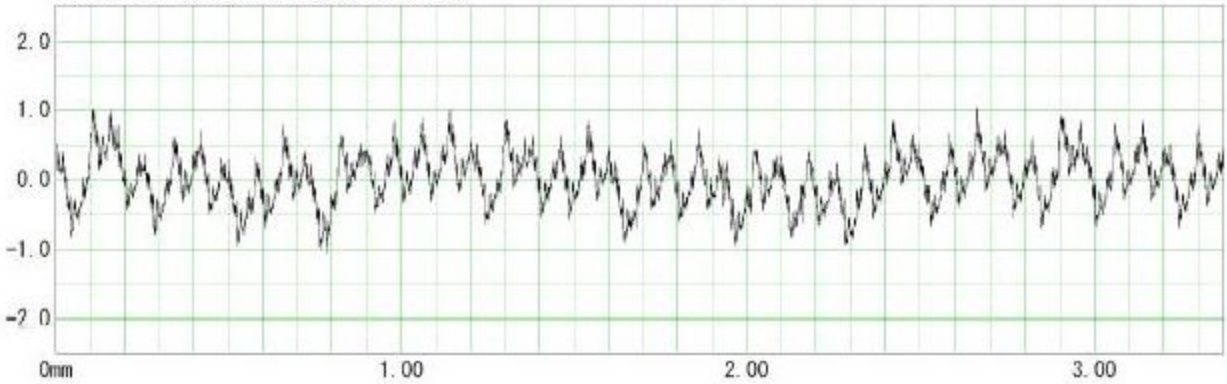
Ra 0.251 μm  
Rq 0.305 μm  
Rz 1.447 μm  
Rp 0.751 μm  
Rv 0.696 μm  
Rc 1.067 μm

負荷曲線P (評価長さ法)

P-P = 2.240um  
C1 = 0.00% 0.00%  
C2 = 0.00% 0.00%  
C1-C2 = 0.00% 0.00%



(μm) 断面曲線  
(縦倍率: ×10,000.00 横倍率: ×50.00)



(μm) 粗さ曲線  
(縦倍率: ×10,000.00 横倍率: ×50.00)

